

# ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA

Impianti industriali



## L'impianto



Impianto centralizzato di aspirazione industriale integrato nei processi produttivi e per la pulizia degli spazi aziendali.

Una rete tubiera collega i punti di aspirazione dislocati nell'edificio a un corpo macchina aspirante installato in un locale tecnico, centralizzando il punto di raccolta del materiale aspirato.

## Progettazione personalizzata



Progettato per rispondere alle specifiche esigenze aziendali sia nei nuovi progetti che in quelli già esistenti.

La divisione engineering dedicata agli impianti industriali analizza e studia le necessità espresse dall'attività produttiva del committente, proponendo la corretta soluzione applicativa e personalizzata.

## Aspira tutti i materiali



Non solo pulizie ordinarie e rimozione delle polveri ma anche gli scarti grezzi, come i residui di lavorazioni.

Qualsiasi materiale può essere aspirato, recuperato e smaltito dall'impianto. Nessun vincolo di utilizzo, perchè sono le caratteristiche produttive del cliente a definire l'aspirazione.

## Risparmio energetico



L'impianto offre una straordinaria potenza erogata in maniera intelligente.

La regolazione continua della forza aspirante, grazie alla gestione elettronica di un inverter, assicura alte prestazioni e bassi consumi. Garantendo stabilità anche nelle condizioni più estreme.



## Il giusto investimento



In termini di tempo, denaro e costi inattesi. È una scelta pianificata che elimina le incertezze.

Il sistema riduce i tempi di utilizzo portando una sensibile contrazione dei costi globali. Un singolo investimento che riduce tutte le voci costo: dal personale all'assenza di manutenzione, azzerrando il rinnovo delle attrezzature.

## Tecnologia integrata



La tecnologia integrata monitora da remoto il gruppo aspirante e ne tutela lo stato di salute.

Consente di regolare i mbar erogati, coordina i motori nei sistemi modulari, regolandone i consumi e il numero di operatori collegati, interviene in caso di eventuali anomalie salvaguardando l'impianto.

## Potenza ed efficienza



I motori aspiranti possono essere utilizzati senza limiti di superficie, numero di utilizzatori e materiale aspirato.

Il gruppo motore soffiante a canale laterale comprime l'aria, secondo un principio dinamico, e funziona a mezzo di una girante che ruota senza contatto e quindi non necessita di manutenzione.

## Riduce la manutenzione



Riduce i costi di manutenzione, permette una tranquilla pianificazione delle voci di spesa senza imprevisti.

L'impianto è soggetto alla semplice manutenzione ordinaria che non richiede più di 2-3 ore all'anno, perchè progettato per lavorare in modo continuativo, anche in situazioni di forte stress.



## L'IMPIANTO CENTRALIZZATO

### MOTORE ASPIRANTE



Gruppo motore-pompa a canale laterale con silenziatore integrato ad alte prestazioni ed esente da manutenzione.

### SEPARATORE POLVERI



Gestisce i motori a cui è abbinato, contiene una cartuccia filtro ad alte performances e un secchio di raccolta.

### RETE TUBIERA



Per installazioni sotto traccia in PVC o in acciaio antistatico per installazioni in esterno o ambienti pericolosi.

### SCARICO E RACCOLTA



Recupera gli scarti. L'attività lavorativa diventa circolare, sostenibile e senza sprechi.

# PROGETTAZIONE & ENGINEERING

## Impianti industriali aspirazione centralizzata

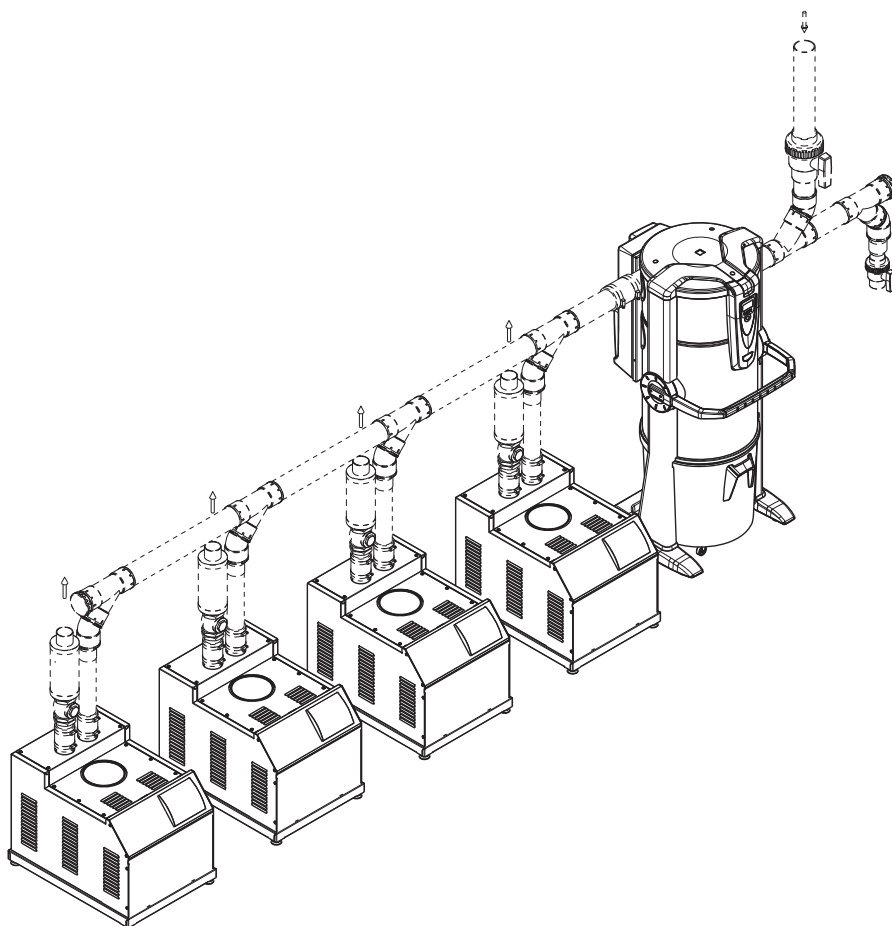
### SISTEMA MODULARE

Definito tale perchè il modulo del gruppo aspirante è formato da uno o più motori e separatori polveri.

Il numero dei motori installati è definito dal numero di operatori in contemporanea che utilizzeranno l'impianto e dalla superficie in metri quadri da coprire.

Al separatore polveri il ruolo di filtrare e raccogliere il materiale aspirato, centralizzandolo in un unico punto.

Per questa operazione di raccolta è possibile aggiungere al gruppo aspirante dei separatori speciali che consentono lo scarico del materiale aspirato in contenitori specifici, permettendone così lo smaltimento differenziato o il recupero.



### DIFFERENZIARE, SMALTIRE E RECUPERARE

La vita dei materiali non finisce quando vengono aspirati. Con i separatori speciali possono essere gestiti in differenti modi: smaltiti, differenziati o recuperati.

Attraverso lo scarico automatico, sono riversati in vasche di raccolta o, in caso di liquidi, nei pozzetti.

Si accede così al materiale aspirato per riutilizzarlo come risorsa nei cicli produttivi, smaltirlo rispettando le normative o riportarlo a essere un valore economico.



# INTEGRAZIONE DELL'IMPIANTO

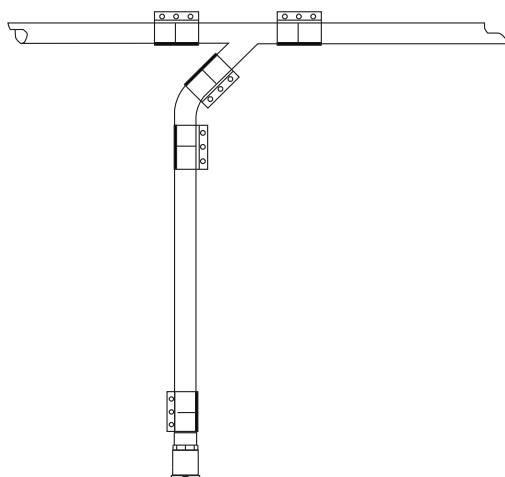
In attività già esistenti o nuova costruzione

## PRODUTTIVITÀ INTEGRATA

Non sono necessari collegamenti elettrici, a differenza dei tradizionali carrellati, ma con un pratico tubo flessibile l'aspirazione è sempre pronta all'uso e permette all'operatore di raggiungere punti difficilmente accessibili o direttamente sulle linee di produzione.

Si possono progettare e installare dei punti presa aspiranti direttamente sui macchinari, in presenza di lavorazioni eccessivamente polverose che richiedono un'aspirazione continua e costante senza l'intervento umano.

L'operatore, così, non interviene nei macchinari in funzione durante la lavorazione del prodotto. Una tutela che allo stesso tempo garantisce una maggiore qualità produttiva, eliminando gli eccessi che devono essere rimossi nelle fasi di lavorazione.



Esempio di presa aspirante industriale

## ANCHE PER AMBIENTI ATEX



In presenza di ambienti ATEX, l'Impianto è realizzato con rete tubiera e prese aspiranti antistatiche conformi alla normativa.

Può trattare l'aspirazione di materiali incandescenti, abrasivi o a rischio esplosione.



# Sistem Air Pro

---

Da oltre 30 anni, siamo arrivati ovunque ma siamo pronti ad andare oltre.

La divisione Sistem Air Pro progetta, produce e innova impianti di aspirazione industriale definendo gli standard del settore nel mondo.

La linea Sistem Air Pro si rivela indispensabile in tutte quelle situazioni dove avere una pulizia professionale rappresenta una necessità.

Affidarsi a chi ha l'aspirazione nel DNA garantisce la certezza del risultato.



sistemairpro.com

seguici su



Sistem Air  
since 1993 Group

27020 Gravellona Lomellina (PV) ITALIA - Via Cilavegna, 53 - Tel. + 39 0381 650082 - What'sApp +39 340 4090146 - info@sistemairpro.com